



ENJOY THE DIFFERENCE

anthos.com

CE

1/1/2025 ATERTD251S00
Die angeführten technischen Eigenschaften können im Rahmen einer ständigen technologischen Optimierung ohne Vorankündigung eventuellen Änderungen unterzogen werden.
Gemäß den geltenden Vorschriften können einige Produkte und/oder Eigenschaften in den Nicht-EU-Ländern andere Verfügbarkeiten und Eigenarten aufweisen. Nehmen Sie bitte mit unserem örtlichen Vertreter Kontakt auf.

Millseal



DE

Heißseigelmaschinen
AnthosMILLSEAL ROLLING
MILLSEAL+ MANUAL
MILLSEAL+ EVOpr
otect

Technische Daten	MILLSEAL+ EVO	MILLSEAL+ MANUAL
Versorgungsspannung	220/240 V	220/240 V
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Nennleistung	150 W - 0.45 A	150 W - 0.45 A
Außenabmessungen (ohne Rolle)	474 x 374 x 200 mm (L x T x H)	474 x 374 x 200 mm (L x T x H)
Gewicht	6,5 kg	5 kg
Versiegelungsart	kontinuierlicher Zyklus und konstante Temperatur	kontinuierlicher Zyklus und konstante Temperatur
Nennbetriebstemperatur des Heizwiderstands	180°C	180°C
Höhe des Siegelstreifens	12 mm	12 mm
Max. Siegelbreite	300 mm	300 mm
Versiegelbares Material	Papier/Kunststoff-Verbundmaterial	Papier/Kunststoff-Verbundmaterial
Max. Rollendurchmesser	200 mm	200 mm

Technische Daten	Millseal Rolling
Versorgungsspannung	220/240 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Nennleistung	600 W
Außenabmessungen	512 x 236 x 145 mm (L x T x H)
Gewicht	10 kg
Versiegelungsart	Durchlaufsiegen, kontinuierlicher Zyklus
Nennbetriebstemperatur des Heizwiderstands	Einstellbar zwischen 80 °C und 190 °C
Breite des Siegelstreifens	15 mm
Siegelgeschwindigkeit	10 m/min
Verpackungsmaterial	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Papier/Kunststoff-Verbundmaterial für die Sterilisation ▪ Tyvek®/Kunststoff-Verbundmaterial für die Sterilisation ▪ Sonstige Verbundmaterialien, die mit dem Heißseigelverfahren kompatibel sind
Integrierter Drucker	Optional

Die Versiegelungsgeräte Anthos entsprechen den folgenden geltenden Vorschriften:

• Anwendung der Richtlinien 2006/42/EG, 2006/95/EG, 2004/108. • Bezugsvorschrift EN 61010-1:2001, EN 61326-1:2006

BU MEDICAL EQUIPMENT
SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
HEADQUARTERS Cefla s.c.Via Selice Provinciale, 23/a
40026 Imola - BO (Italy)
tel. +39 0542 653111
fax +39 0542 653344STABILIMENTO
PLANTVia Bicocca, 14/c
40026 Imola - BO (Italy)
tel. +39 0542 653441
fax +39 0542 653601

Making Your Life Better.

**SYSTEME ALS NATÜRLICHE
ERGÄNZUNG DER
AUTOKLAVEN**

Garantierte Sterilisation

Die Heißsiegelmaschinen Millseal sind für alle täglichen Anforderungen geeignet. Der Zahnarzt kann sich mit der Bewusstheit entspannen, dass alles, was erforderlich

ist, optimal erfüllt wird. Drei verschiedene Lösungen im Dienste des Zahnarztes und seines Teams.

Innovatives Design und modernste Technologie

Wie gewohnt vereint Anthos Bedienungsfreundlichkeit und hohe Zuverlässigkeit. Ein System, das das Papier in der korrekten Position hält, vermeidet ein Wiederaufwickeln der Rolle nach dem Schnitt und der Versiegelung, sodass ein flüssiger linearer Ablauf garantiert wird.

Hohe und konstante Leistungen

Die automatische Temperatureinstellung garantiert eine optimale Steuerung der Heizung des Siegelbereichs. Ein Schutzsystem vor Überhitzung sowie ein automatisches Standby-System zur Energieeinsparung sind weitere exklusive Ausstattungen. Akustik- und Leuchtanzeigen informieren über die korrekten Betriebsbedingungen.



MILLSEAL+ MANUAL

Das manuelle Heißsiegelgerät Millseal+ Manual ermöglicht dem Benutzer die freie Auswahl der Beutellänge, die Ausführung des Schnittes und die Versiegelung des Beutels durch Drücken des Hebels. Ein akustisches Signal meldet die erfolgte Versiegelung.

MILLSEAL ROLLING

Das Heißsiegelgerät mit automatischem Mitnehmersystem ist die ideale Lösung für ein schnelles und optimiertes Versiegeln von vorgeschnittenen und an 3 Seiten geschweißten Beuteln. Die Einstellung von Siegeltemperatur und Siegeldruck wird über die Tastatur vorgenommen und die Arbeitsparameter werden auf dem LCD-Display angezeigt.



Drucker

An Millseal Rolling kann ein Drucker integriert werden, der während des Siegelvorgangs das Verpackungs- und Ablaufdatum sowie die von den geltenden Vorschriften vorgesehenen Symbole auf den Beutel aufdrückt.



Über die Tastatur ist es möglich, die Länge und die Anzahl der Beutel einzustellen, wobei bis zu zwei Programme gespeichert werden können. Das Display ermöglicht die Anzeige ihrer Länge und Anzahl.



Motorisierte Bewegung, Einstellung der Parameter für die Länge und Anzahl der Beutel.



Taste für Siegelung/Schnitt für die Vorbereitung der Beutel auf herkömmliche Art oder für die Bestätigung der eingestellten Parameter.



Mit einem einzigen Handgriff ist es möglich, die Endversiegelung der Beutel auszuführen.



Durch Drücken der Programm-Taste bereitet das Heißsiegelgerät automatisch die Beutel aufgrund der eingestellten Anzahl und Länge vor. Es können zwei Parametersets vorprogrammiert werden.

MILLSEAL+ EVO

Mit der automatischen Heißsiegelgeräteversion Millseal+ Evo lässt sich der gesamte Vorgang von der Vorbereitung der Beutel bis zu ihrer Versiegelung mit nur wenigen intuitiven Tasten steuern. Die präzise Einstellung der Beutellänge wird durch eine motorisch angetriebene Gleitbewegung in beide Richtungen ohne unnötige Papierverschwendungen unterstützt.



Beutelhalter

Ein Programm für jede Anforderung

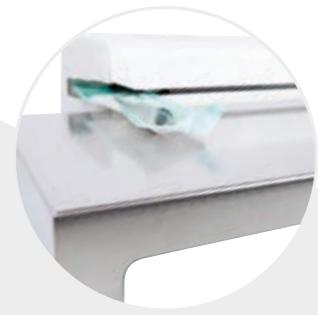
An Millseal+ Evo können zwei Programme eingesetzt werden, die unterschiedliche Längen und eine unterschiedliche Anzahl an Beuteln umfassen. Nach der Auswahl eines Programms bereitet die Heißsiegelmaschine die Beutel automatisch vor. Alternativ dazu kann der Bediener auch manuell vorgehen und die Instrumente auf herkömmliche Weise einbeuteln.



Querschneider



Rollenförderer



Ablage aus Edelstahl